

## ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

### Одобрено

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- Krauss Maffei Berstorff
- ALTA
- TMT
- VOITH TURBO
- Kopex Machinery
- Engel
- SMS Siemag
- HUSKY HS 207
- LOESCHE
- ПАО «Шахтинский завод Гидропривод»
- ООО «Северянка»
- WOJIN SELEX
- HYDAC International
- Battenfeld
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- Arburg
- Sumitomo (SHI) Demag
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Danieli 0.000.001
- Eickhoff
- Palfinger
- Diplomatic
- Sulzer Pumps
- SMT Scharf
- Automa
- FELUWA Pumpen
- LAEIS
- ТЯЖПРЕССМАШ
- ПАО «Северсталь»
- ГМС ЗАО «Нижевартовскремсервис»
- АО «ЧМЗ»
- ООО «Насосы ППД»
- UNILOY MALACRON
- Ferrit
- ПАО «АВТОВАЗ»
- Avermann
- Haitian

### Соответствует требованиям

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- AIST 126/127
- JCMAS HK
- ASTM D6158 HM
- GM LS-2
- Fives Cincinnati P-70

### Описание продукта

Гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению. Производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. Способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии. Обеспечивает увеличение срока службы фильтров и снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

### Область применения

Предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм. Разработано в соответствии с требованиями потребителей совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Наименование продукта при заказе: Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46, ТУ 0253-011-79345251-2008

**Типовые показатели**

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	866
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	42,5
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	100
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-27
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	220
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		10/0
-при 94 °С, мл		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0