



## HYDROL L-HM/HLP 32

**Класс качества:** Класс качества согласно ISO 11158 – HM

**Класс вязкости:** ISO VG: 32

### Физические и химические свойства:

Гидравлические масла Hydrol® L-HM/HLP для гидростатических гидравлических систем производятся на основе высококачественных минеральных базовых масел и комплекса облагораживающих добавок, повышающих параметры против изнашивания, окисления, а также антикоррозионные свойства. Обеспечивает:

- Продление срока эксплуатации,
- Уменьшение изнашивания поверхности элементов трения в системах гидравлических насосов,

### Физические и химические свойства:

Гидравлические масла Hydrol® L-HM/HLP предназначены, главным образом, для использования в системах передачи силы и привода, а также гидравлического управления высокой нагрузки, то есть в гидравлических, механических передачах, передачах регулирования и управления, а также другом подобном оборудовании, которое работает в трудных условиях при повышенной температуре и

### СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Bosch Rexroth RE 90220-01 - Hydrol ® L-HM/HLP 32, 46, 68

MAG/ Cincinnati Machine P-68 -Hydrol ® L-HM/HLP 32

MAG/ Cincinnati Machine P-70- Hydrol ® L-HM/HLP 46

MAG/ Cincinnati Machine P-69 - Hydrol ® L-HM/HLP 68

Denison Hydraulics HF2/HF1/HF0- Hydrol ® L-HM/HLP 32, 46, 68

ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra) - Hydrol ® L-HM/HLP 32, 46

FAMUR - Hydrol ® L-HM/HLP 68

Bumech - Hydrol ® L-HM/HLP 46, 68

DIN 51524 часть 2,

ISO 6743-4

Масла классов вязкости VG 32, 46, 68, 100, 150 допущены для использования в горной промышленности и имеют сертификат, выданный Главным Институтом Горной Промышленности, дающий право маркировать изделия знаком безопасности. FERRIT

### Физические и химические свойства:

Параметры	Един.	Типичные значения
Внешний вид при 20 °C	-	ясно, однородная



Кинематическая вязкость при температуре 40°C	мм <sup>2</sup> /с	33,5
Показатели вязкости	-	103
Температура текучести	°C	-34
Температура воспламенения	°C	215
Устойчивость к пенообразованию: · Склонность к пенообразованию: объем пены через 5 минут продувки воздухом при температуре 25°C, · Стойкость пены: объем пены через 10 минут. Отставание при температуре 25°C	мл	30 0
Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 ч/100°C, коррозионный бал	образцы	1а
Деэмульгирующие параметры – время отделения эмульсии от воды для получения: - 40 - 43 мл масла - 37 - 40 мл воды - 0 - 3 мл эмульсии при температуре	мин	20
	°C	54
Способность масла к выделению воздуха при температуре 50°C	мин	5
Способность к передаче нагрузок на рабочем месте FZG, коэффициент разрушающей нагрузки, не ниже, чем	-	10

**ВНИМАНИЕ:** Выше поданные значения физико-химических свойств являются типичными величинами. Фактические величины поданы в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта.

